Сушильный шкаф с естественной конвекцией Advanced Protocol OGH100

Сухожаровые шкафы серии Advanced Protocol обеспечивают рабочую температуру внутри рабочей камеры до +330оС с одновременным поддержанием дополнительных функции: программирование температурно-временных профилей (10 программ по 10 шагов), функция ускоренного нагрева. Усовершенствованный цифровой таймер позволяет устанавливать дневные и недельные циклы работы в режиме реального времени. Регулируемая 5-ступенчатая вентиляция с возможностью полного отключения вентилятора позволяет расширить возможности применения сухожаровых шкафов ОМН.

Производитель: THERMO FISHER Scientific
Модель: OGH100
Страна: США

Особенности: Микропроцессорное управление обеспечивает высокую гомогенность и стабильность температуры внутри рабочей камеры Жидкокристаллический дисплей, на котором отображаются различные параметры работы Сенсорная панель управления Внутренняя камера выполнена из нержавеющей стали, имеет округленные углы для облегчения очистки Система крепления полок, защищенная от переворачивания (опрокидывания) Таймер работы, тип которого зависит от выбранной модификации прибора Сигнализация превышения температуры выше заданного значения Интерфейс RS232 Роликовые опоры со стопперами (для напольных моделей объемом 400л, 750л)

Характеристики

Вес, кг	55
Материал камеры	нерж. сталь
Размещение	настольное
Вентиляционная технология	естественная
Макс. нагрузка на полку, кг	25
Микропроцессорное управление	наличие
Защита от перегрева	наличие
Электропитание, В/Гц	230/50/60
Количество полок, станд. / макс.	2 / 16
Номин. мощн./макс. ток, В/А	3100/13,5
Габариты внешние, мм (Ш x В x Г)	640 x 820 x 565
Температурный диапазон, °С	50 – 330
Отклонение температуры в динамике по времени, при 150 °С	± 0,3 °С
Программирование	наличие
Пространственное отклонение температуры, при 150 °С	± 3,0 °С
Объем камеры, л	99
Габариты камеры, мм (Ш x В x Г)	438 x 580 x 389