

Бокс биологической безопасности HFSafe-1500LC, II класс, тип A2



Биологический бокс II класса – это защита оператора, продукта и окружающей среды при работе с патогенными агентами и микроорганизмами III–IV групп патогенности. Осуществляется удаление возможных загрязнений циркулирующим внутри камеры потоком воздуха. II класс – это конструкция, которая не только защищает персонал, но и снижает до минимума риск заражения объектов, с которыми ведется работа. Осуществляется удаление возможных загрязнений циркулирующим внутри камеры потоком воздуха. После очистки воздух снова направляется в камеру и лишь 30% выводятся наружу. Если в устройствах первого класса воздух поступает в рабочую зону сразу из помещения, то ламинарные боксы 2 класса биологической безопасности предусматривают его предварительную фильтрацию через решетку. Вертикальное и горизонтальное направление воздушных потоков. Обеспечивает оптимальные условия для проведения лабораторных опытов, диагностики, анализов. Защищает продукты, рабочие материалы от заражения. Препятствует вредному воздействию на оператора и ликвидируют выбросы в окружающую среду.

Производитель: HEAL FORCE

Модель: HFSafe-1500LC, II класс, тип A2

Страна: Китай

Особенности: рециркуляция воздуха по типу A2: 30% выбрасывается, 70% рециркулирует; динамический воздушный барьер со скоростью 0,53 м/с отделяет рабочую зону от лаборатории и оператора; равномерный, ламинарный, однонаправленный поток воздуха поступает на рабочую поверхность со скоростью 0,3 м/с и минимизирует кросс-контаминацию; фронтальное наклонное стекло, с ручным приводом; стекло полностью закрывает рабочую поверхность в нерабочем состоянии; HEPA фильтры с эффективностью 99,995%; Использование ламинарного бокса в помещении: высота: ≤ 2000 м; диапазон температур окружающей среды оборудования : $+10^{\circ}\text{C} - +30^{\circ}\text{C}$; диапазон относительной влажности: 30-75% относительной влажности; электропитание: $220\pm 10\%$ 50Гц; в помещении должно быть установлено достаточное количество вентиляционного оборудования; не должно быть воздушного потока, источника тепла или другого источника помех, которые оказывают влияние на защитный шкаф вокруг изделия; в воздухе не должно быть токопроводящей пыли, взрывоопасных газов или агрессивных газов;

Характеристики

Шум,дБ	≤ 65
Класс бокса	II
Тип бокса	тип А2
Скорость нисходящего потока рабочей зоны м/с	0.35 ± 0.025
Электропитание	220В ± 10%, 50 Гц
Фильтр	HEPA/ULPA
Скорость потока, м/с	0.53±0.025
Габариты бокса (Ш) x (В) x (Г), мм	1640 x 2130 x 790
Размер рабочей зоны (Ш) x (Г), мм	1550 x 480
Размеры ULPA-фильтра (Ш) x (В) x (Г), мм	1525 x 450 x 69
Вес, кг	280
Размер рабочей камеры (Ш) x (В) x (Г), мм	1550 x 575 x 625
Размеры выхлопного фильтра (Ш) x (В) x (Г), мм	890 x 400 x 69
Максимальная мощность, Вт	2000